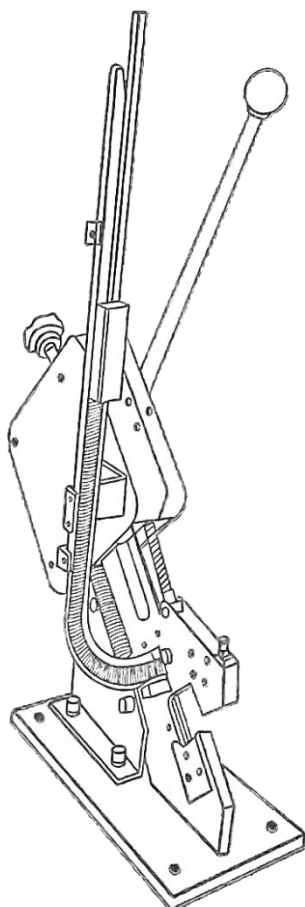


# Ręczna klipsownica do kiełbas/wędlin

# Mega-M<sup>®</sup>

## Instrukcja obsługi



Prosimy o uważne zapoznanie się z instrukcją przed użyciem i zachować niniejszą instrukcję dla innych użytkowników.

## Spis treści

Wstęp.....	2
Specyfikacja produktu.....	2
Praca z urządzeniem .....	3
Uwagi .....	3

## Wstęp

Dziękujemy za zakup oraz korzystanie z ręcznej klipsownicy do kiełbas/wędlin Mega-M. W celu pełnego wykorzystania funkcji tego urządzenia i zmniejszenia ryzyka wystąpienia uszkodzeń czy obrażeń, prosimy o dokładne zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania oraz zachowanie jej na przyszłość.



### Ostrzeżenie!

**Osoby wyznaczone do obsługi urządzenia powinni zostać przeszkolone z zakresu zagrożeń wynikających z jego użytkowania, środków ostrożności jakie należy powziąć przy eksploatacji oraz zasad czyszczenia i konserwacji.**

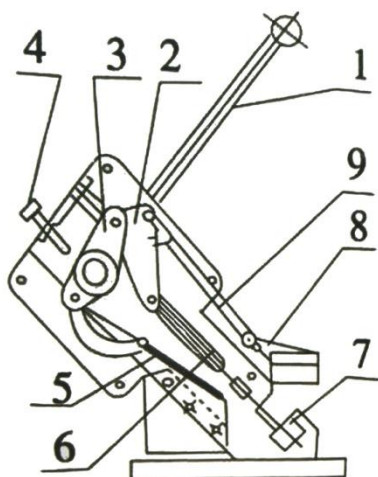
Firma nie ponosi odpowiedzialności za celowe uszkodzenia sprzętu, zaniedbanie, szkody spowodowane nieprzestrzeganiem instrukcji i przepisów.

Nieuprawniona próba ingerencji w urządzenie i zastosowanie nieoryginalnych części zamiennych jest równoznaczne z unieważnieniem gwarancji.

## Specyfikacja produktu

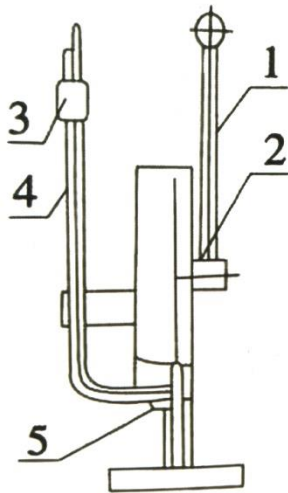
Klipsownica (znana również jako zaciskarka) to urządzenie służące do zaciskania i zamykania kiełbas oraz wędlin. Urządzenie to za pomocą ręcznej dźwigni, w sposób prosty i precyzyjny skutecznie zaciska opakowania klipsem, uniemożliwiając wydostanie się zawartości na zewnątrz. Klipsownica świetnie sprawdzi się w zakładach gastronomicznych i przemyśle spożywczym, zwłaszcza w procesie produkcji wędlin.

## Rysunek 1



1. Dźwignia.
2. Korbwód.
3. Ramię wahacza.
4. Pokrętło regulacji siły docisku.
5. Sprężyna.
6. Klips.
7. Dolna forma.
8. Płyta dociskowa.
9. Dodatkowy korbwód.

## Rysunek 2



1. Uchwyt.
2. Otwór smarowania dźwigni.
3. Obciążnik klipsów.
4. Szyna prowadząca klipsy, kształt „U”.
5. Płytkę łącząca.

### Praca z urządzeniem

1. Należy odciągnąć dźwignie urządzenia do tyłu, następnie nasunąć klipsy na szynę i obciążyć je obciążnikami.
2. W miejscu formowania klipsów (na osłonce), umieść produkt przeznaczony do klipsowania.
3. Naciśnij dźwignię w dół. Klips zostanie zaciśnięty na osłonce.
4. W przypadku gdy klips zaciska się zbyt mocno lub zbyt słabo, należy wyregulować siłę docisku klipsów pokrętkiem a po samej regulacji zabezpieczyć pokrętko przez ponownym rozregulowaniem poprzez dokręcenie nakrętki kontrolującej.

### Uwagi

Siłę docisku można uregulować w dowolnym momencie za pomocą pokrętkła. Zyskasz wtedy pewność prawidłowego osadzenia każdego klipsa.

- Pokrętko regulacji siły docisku służy do regulacji pozycji klipsów. Zapewnia ochronę przed uszkodzeniem maszyny w przypadku, gdyby zacisk był zbyt ciasny lub zbyt luźny.
- Po każdym klipsowaniu należy pamiętać, aby trzymać za dźwignię maszyny oraz nie dopuścić do swobodnego jej opuszczenia, gdyż mogłoby to uszkodzić poszczególne elementy klipsownicy. Nie należy używać maszyny bez produktu i klipsów.
- Należy stosować klipsy o średnicy od 50 do 120 mm.
- Szczelność zamknięcia po zaklipsowaniu jest ściśle związana z wielkością, grubością oraz kompatybilnością klipsów z szyną prowadzącą „U”. Wybierz odpowiedni model klipsów zgodnie z wymaganiami oraz warunkami użytkowania produktu, aby zapewnić jak najlepszą jakość zacisku.
- **Regulacja siły docisku:**
  - w celu poluzowania – obracaj zgodnie z ruchem wskazówek zegara,
  - w celu dokręcenia – obracaj w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



**MegaMarket S.A.**  
**ul. Strefowa 15, 39-442 Chmielów**  
**NIP: 8672239415 REGON: 181151371**  
**+48 798 532 532, sklep@megamarket.pl**  
**www.megamarket.pl**